

1100℃微型箱式实验电炉体积小，能耗低，重量轻，可供实验室人手一台使用。以电阻丝为加热元件，采用碳钢壳体结构和智能化程序控温系统，炉膛采用日本技术优质氧化铝多晶体纤维材料，保温节能。

主要功能和特点：

- 1、炉膛采用日本技术优质氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 2、加热元件采用优质合金丝 0Cr27Al7Mo2；
- 3、可预留数据转换接口，配合我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；可安装无纸记录装置，实现数据的存储、输出；
- 4、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做高温烧结、金属退火、质量检测，也适用于各种瓷粉及全瓷材料，烧结氧化铝烤瓷等。

技术参数：

产品型号	SXL-1100M（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉膛尺寸	100*100*100mm（深*宽*高）
尺寸和重量	设备：300*320*420mm（深*宽*高）；净重 25kg 包装：500*500*620mm（深*宽*高）；毛重 55kg
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 1kw
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛
炉门结构	左侧开门

温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热方式	优质合金丝 0Cr27Al7Mo2；左右上三面加热
测温方式	N 型热电偶，正后方测温
使用温度	最高温度 1100 $^{\circ}\text{C}$ ，连续工作温度 $\leq 1050^{\circ}\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速度 30 $^{\circ}\text{C}/\text{min}$
降温速度	700 $^{\circ}\text{C}$ 以上 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	炉架，高温手套，各种刚玉、石英坩埚，计算机控制软件，无纸记录仪等。